NASTAVNI PLAN ZA STRUKOVNU KVALIFIKACIJU (ZANIMANJE)

**CNC OPERATER/ OPERATERKA**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **OPĆEOBRAZOVNI DIO** | | | | | | | | | |
| Red. broj | NASTAVNI PREDMET | Broj sati | | | | | | | Ukupno sati |
| 1. razred | | 2. razred | | 3.  razred | | |
| tj | g | tj | g | tj | | g |
| 1. | Hrvatski jezik | **3** | 105 | **3** | 105 | **3** | | 96 | **306** |
| 2. | Strani jezik (engleski/ njemački) | **2** | 70 | **2** | 70 | **2** | | 64 | **204** |
| 3. | Povijest | **2** | 70 | **-** | - | **-** | | - | **70** |
| 4. | Politika i gospodarstvo | **-** | - | **2** | 70 | **-** | | - | **70** |
| 5. | Tjelesna i zdravstvena kultura | **2** | 70 | **2** | 70 | **2** | | 64 | **204** |
| 6. | Vjeronauk / Etika (izborni predmet) | **1** | 35 | **1** | 35 | **1** | | 32 | **102** |
| 7. | Matematika | **2** | 70 | **2** | 70 | **2** | | 64 | **204** |
| 1. **STRUKOVNI DIO** 1160 | | | | | | | | | |
| 8. | Osnove računalstvo | **1**  0+1 | 35 | - | - | - | | - | **35** |
| 9. | Tehničko crtanje | **1**  0+1 | 35 | - | - | - | | - | **35** |
| 10. | Tehnički materijali | **1** | 35 | - | - | - | | - | **35** |
| 11. | Tehnologija obrade materijala | **1**  0,5+0,5 | 35 | - | - | - | | - | **35** |
| 12. | Tehnologija održavanja alatnih strojeva | **1** | 35 | - | - | - | | - | **35** |
| 13. | *(Izborna nastava*: ) Tehničko crtanje | **1** | 35 | - | - | - | | - | **35** |
| 14. | Tehnička mehanika | **-** | - | **1**  0,5+0,5 | 35 | - | | - | **35** |
| 15. | Elementi strojeva | - | - | **2** | 70 | - | | - | **70** |
| 16. | CNC strojevi | - | - | **1**  0+1 | 35 | **2**  0+2 | | 64 | **99** |
| 17. | CAD – CAM tehnologije | - | - | **1**  0+1 | 35 | **2**  0+2 | | 64 | **99** |
| 18. | *(Izborna nastava*: ) Tehnička mehanika | - | - | **1** | 35 | **-** | | - | **35** |
| 19. | Osnove automatizacije | - | - | **-** | - | **1**  0,5+0,5 | | 32 | **32** |
| 20. | Posluživanje CNC strojeva | - | - | **-** | - | **2**  0+2 | | 64 | **64** |
| 21. | *(Izborna nastava*: )Tehnologija posluživanja  CNC strojeva | - | - | **-** | - | **1** | | 32 | **32** |
| 1. **PRAKTIČNI DIO** 676 | | | | | | | | | |
| 22. | Praktična nastava | **14** | 490 | 14 | 490 | | 14 | 448 | **1428** |
| **UKUPNO:** | | **32** | **1120** | **32** | **1120** | | **32** | **1024** | **3264** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| OPOMENA | 6 sati | 6 sati | 5 sati |
| UKOR | **11** sati | **11** sati | **10** sati |
| OPOMENA PRED ISKLJUČENJE | **17** sati | **17** sati | **15** sati |
| ISKLJUČENJE | **22** sati | **22** sati | **20** sati |